

2024 YILI
TAM MEKANİZE SİSTEM YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ:

Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak tam mekanize sisteminde kullanmak üzere yedek malzemeler satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1- Hidrolik Silindirlere ait bilgiler;

2.1.1-Hidrolik Çift Etkili Teleskopik Silindir ait teknik bilgiler 2KD 120.1250.L886 :(1. Kalem malzeme)

Hidrolik Silindir Açık Uzunluk:2150 mm

Hidrolik Silindir Kapalı Uzunluk:950 mm

Güç: 477 KN

2.1.2-Orta Direk (Rot1)ait teknik bilgiler

Rot çapı : 120 mm

Uzunluk : 800 mm

2.1.3-İç Direk (Rot2)ait teknik bilgiler

Rot çapı : 80 mm

Uzunluk : 844 mm

2.1.4-Hidrolik silindirlerde kullanılacak sızdırmazlık elemanları sistemde çalışmaya uygun tipte seçilecek olup orijinal sızdırmazlık elemanları (Hallite , Kastaş) ile aynı özellikte ve ölçülerde olacaktır.

2.2-Orta Direk (Rot1)ait teknik bilgiler:(2. kalem malzeme)

Rot çapı : 120 mm

Uzunluk : 800 mm

2.3-İç Direk (Rot2)ait teknik bilgiler:(3. kalem malzeme)

Rot çapı : 80 mm

Uzunluk : 844 mm

2.4-Çalışma Ortamı: Kömür aynası, taşlı, tozlu ve rutubetli ortam olup Çalışma Sıcaklığı :20-35 °C dir.

2.5-Sistemde Kullanılan Akışkan : %97 su %3 HFA-E türü hidrolik tahkimat sıvısı

2.6-Silindir Çalışma Basıncı : 280-360 Bar aralığında

2.7- İmal edilecek hidrolik silindirlerin kovan malzemesi, boru kalitesi E355+SR veya muadili boru olacaktır. Boru yüzeyi honlanacak ve yüzey pürüzlülüğü Ra 0,4'den az olacaktır. Boru iç toleransı H8 toleransında olacaktır. Kovan iç yüzeyine 10-15µ krom kaplanacaktır.

2.8- İmal edilecek hidrolik silindirlerin kademe malzemesi, boru kalitesi 20MnV6+QT veya muadili boru olacaktır. Kademe içi noktada 10-15µ krom kaplama ve Kademe dışı lasercladding ile çapta 250-300µ kaplama yapılacaktır. Lazer cladding sonrası yüzey 1000+ saat tuz testi ömrü ve 45-50 sertlikte olmalıdır. Kademe iç toleransı H8, kademe dış toleransı f8 toleransında olacaktır. Kademe iç ve dış yüzey pürüzlülüğü Ra 0,4'den az olmalıdır

2.9- İmal edilecek hidrolik silindirlerin rot malzeme kalitesi 42CrMo4+QT veya muadili malzemeden olacaktır. Rotun dışı lasercladding ile çapta 250-300µ kaplama yapılacaktır. Lazer cladding sonrası yüzey 1000+ saat tuz testi ömrü ve 45-50 sertlikte olmalıdır. Rot dış toleransı f8 toleransında olacaktır. Rot dış yüzey pürüzlülüğü Ra 0,4'den az olmalıdır.

2.10-Hidrolik Silindirlerinin imal edilecek olan diğer parçaları 1040-1050 malzemeden imal edilecek olup tüm yüzeyler 10-15µ beyaz galvaniz kaplanacaktır.

2.11-Hidrolik silindirlerdeki tüm kaynaklı birleştirmeler, gerilim giderme işlemine tabi tutulacak, kaynak sonrası penetrant ve ultrasonik çatlak testleri yapılacaktır.

2.12-Hidrolik silindirlerde kullanılacak sızdırmazlık elemanları(4.kalem) sistemde çalışmaya uygun tipte seçilecek olup orijinal sızdırmazlık elemanları (Hallite , Kastaş) ile aynı özellikte ve ölçülerde olacaktır.

2.13- Testi yapılan silindirin hidrolik giriş bağlantı delikleri plastik kör tapa ile kapatılacaktır.

2.14-Tüm silindirler astar + son kat beyaz renkte boya ile boyanacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL:

3.1-Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müşterek yapılacaktır.

3.2-Malzemelerin teslimat ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir

3.3-Yüklenici firma çalışma ve test basınçlarını karşılayacak ve hidrolik test basıncında (çalışma basıncının 1,1 katı) test edecek seviyede (min. 385 bar) hidrolik silindirlerin sahada çalıştığı emisyonla test ettiğini gösteren EN 1804-2+A1 standardında akredite kuruluştan alınmış test sertifikasını teslim ile birlikte verecektir.

3.4- İmalatı yapılan silindirleri şartnamede belirtilen çalışma sıvısı ve basınçta test edilecek, test tarihini içeren test edilmiştir, uygundur ibareli etiketli olarak teslim edilecektir.

3.5-Hidrolik silindirler toplam ağırlığı 1200 kg'ı geçmeyecek ve taşıma, yükleme, boşaltma esnasında zarar görmeyecek şekilde paletler konulup çelik şerit ile sabitlenecektir.

3.6-Hidrolik silindirlerin tanım ve izlenebilirliği için kovanın üzerine görünür bir şekilde markalama yapılmalıdır. Markalama içeriğinde "Silindir numarası ve tanımı, silindir üretim tarihi firma adı veya logosu" olacaktır.

3.7- İş bitiminde tüm malzemelere ait kalite raporları Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesine teslim edilecektir.

4-GENEL HÜKÜMLER:

4.1-Firmalar numuneleri Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesinde görebileceklerdir. İhaleyi alan firmaya numune verilecektir.

4.2- Kısmi teklif verilebilecektir. Kısmi teslimat yapılabilir.

4.3-Malzemelerin teslim yeri Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi iş sahasıdır.

4.4- Malzemeler 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.5-Yüklenici tarafından kesilecek fatura 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN	BARTIN	815 003 4595

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Malzemeler 120 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2- Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	Toplam Sipariş Miktarı
1	847 017 0523	Hidrolik çift etkili(teleskopik) silindir (2KD 120.1250.L886)	120 Adet
2	847 017 0549	Orta Direk (Rot1)	10 Adet
3	847 017 0701	İç Direk (Rot2)	10 Adet
4	847 017 1000	Keçe Takımı	30 Takım



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.